

ADHESIVE DESCRIPTION

ACRALOCK GB 10 series are advanced, two component, 10:1 mix ratio, low shear strength coupled with excellent toughness, high elongation universal bonding adhesives. GB 10 series is available in 5 min, 10 min and 30 min working times and are designed to bond as received aluminium, coated surfaces and many others without primers and with minimal to no other surface preparation^{a,b}. Due to its high elongation of around 400 % it is suitable to bond painted parts without crack of the paint layer and for other applications where the underground is not strong enough to withstand a high modulus structural adhesive. Packaging options include 490 ml side by side cartridges and 20 l & 200 l drum containers for application with meter-mix dispensing equipment.

PERFORMANCE HIGHLIGHTS

- Working time 5, 10 and 30 minutes
- Very High Elongation, Low Modulus
- Low Exotherm formulation
- Gap fill 0,5 to 15 mm
- Good Environmental/Chemical Resistance^(b)
- Permanent toughness and elasticity
- No Sagging
- Non Critical mix ratio
- Stable formulation

BENEFITS

- Variety of working times available for assembly applications
- No surface cracks on painted/coated surfaces
- Reduced Print Through, less post finish work
- Thin film to High gap fill application possible
- Durable bond performance in harsh environments
- Excellent fatigue characteristics and shock load resistance
- Vertical surface and overhead applications possible
- Easy to use with cartridges and meter mixing equipment
- Shelf-life 6 months

PRODUCT PROPERTIES @ 22° C

Product	Adhesive/Activator	Working Time (Minutes)	Fixture Time (Minutes)
GB 10-05 BLK	GB 10-05A / 1 BBLK	4- 7	>15
GB 10-10 GRY	GB 10-05A / 3 BGRY	8 - 10	>30
GB 10-30 GRY	GB 10-30A / 3BGRY	30 - 35	>60

TYPICAL ADHESIVE WET PROPERTIES

Property	Component A	Component B	A + B mixed
Colour	Off White	Black	Black
		Grey	Grey
Mix Ratio (Volume)	10	1	
Mix Ratio (Weight)	8,9	1	
Viscosity kps (Pa.s)	300 - 500	100 - 200	
Density (g/cm ³)	0,95 - 1,00	1,09 - 1,19	0,98 - 1,00

TYPICAL ADHESIVE CURED PHYSICAL PROPERTIES

- Tensile strength: 600 - 900 psi (4 - 6 MPa)
- Modulus: 26 - 32 kpsi (180 - 220 MPa)
- Elongation: 350 - 400 %
- Lap Shear strength, ASTM D1002: 600 - 900 psi (4 - 6 MPa)
- Operating Temperature: - 55 - 120°C
- Max Temperature resistance: 180°C, 1h

Cured Adhesive is generally resistant to salt solutions, hydrocarbons, acid and bases with a PH from 3 to 10.
 Cured Adhesive is not recommended for exposures to polar solvents and stronger acids or bases (see note b).
 Operating Temperature range for this product is from - 55 to 120° C with intermittent exposure of -55 to 180° C (see note c)

RECOMMENDED SUBSTRATES (See important notes below)

Polyesters	Acrylics	PVC/FPVC/CPVC	Vinyl Esters
Polyester Gelcoats	ABS	Styrenics	Paints
Epoxies	Vinylesters	Stainless Steel ⁽⁴⁾	Carbon Steel ⁽⁴⁾
Aluminum ⁽⁴⁾	Topcoats	Coated Metals	Polyurethanes
PU - Rim	Polycarbonate	PMMA	PET
PVC	ESG/VSG glass ⁽⁴⁾	Ceramic Coatings ⁽⁴⁾	

NOT RECOMMENDED FOR BONDING

Polyolefins	Polyacetals	PTFE	Galvanized Steel
Hot Dipped Galvanized Steel	Wood		

TYPICAL LAP SHEAR STRENGTH VALUES @ 22°C,

Carbonfibre epoxy laminate:	6 MPa ^(e) (cohesive failure)
Aluminium AW 6060	6 MPa ^(e) (cohesive failure)
Stainless Steel 1.4404	6 MPa ^(h) (cohesive failure)
Carbon Steel	5 MPa ^(h) (cohesive failure)
KTL:	6 MPa ^(e) (cohesive failure)
PMMA:	5 MPa ^(e) (substrate failure)
ABS:	5 MPa ^(e) (substrate failure)
FRP:	7 MPa ^(e) (cohesive failure)
Stainless steel:	6 MPa ^(g) (cohesive failure)
Carbon steel:	6 MPa ^(g) (cohesive failure)
Aluminium AW 6060:	6 MPa ^(g) (cohesive failure)
ABS:	5 MPa ^(f) (substrate failure)
KTL:	6 MPa ^(f) (cohesive failure)
FRP:	7 MPa ^(f) (cohesive failure)

^(e): bondline gap 0,5 mm, IPA wipe

^(h): bondline gap 0,5 mm, AP1 wipe

^(f): bondline gap 0,5 mm, IPA wipe, after Kataplasmatestcycle, -30/+85°C, 12h each, 5 cycles

^(g): bondline gap 0,5 mm, AP1 wipe, after Kataplasmatestcycle, -30/+85°C, 12h each, 5 cycles

IMPORTANT NOTES

- a.) Surface Preparation: The need for surface preparation must be determined by the user based on comparative testing of unprepared and prepared substrates to determine if strengths are adequate for application. Clean adhesive failure is not desired for long-term durable performance. In all cases initial shear strength tests must be followed up with simulated or actual durability tests to assure that surface conditions do not lead to degradation of the bond over time under service conditions. Subsequent changes in substrates or bonding conditions will require re-testing.
1. Most thermoplastics listed above can be bonded with no surface preparation other than a dry wipe or air blow-off. If contamination is visible or suspected, wipe with alcohol prior to bonding. Low surface energy plastics like polyolefins, thermoplastic polyesters and fluorocarbon plastics are generally not bondable.
 2. Metals as received aluminum, stainless steel, cold rolled steel, carbon steel are bondable without preparation, EBS strongly suggests only using faster curing versions with working times ≤ 30 minutes, if bonding metal to metal in thin bond gaps > 0,5 mm bond gap must be maintained.
 3. Thermoset composites are generally bonded without preparation, however mold releases and process can produce varied bonding performance and testing should be performed.
 4. Due to the wide range of different surfaces and qualities each single type has to be tested by the customer prior to use, as general recommendation the use of Acralock cleaners is recommended as follows:
AP1 metal cleaner for all metal surfaces
AP2 plastic cleaner for all Polyamid surfaces
AP3 glass cleaner for all glass and ceramic coated glass surfaces
- b.) It is the user's responsibility to determine the suitability of each adhesive for its intended use on substrates and application. EBS strongly recommends laboratory and end-use testing representative of the environmental conditions and how the bonded assembly will be used. Read and understand TDS and MSDS before using. Bonds are generally resistant to the effects of heat, water and moisture, aqueous chemicals and most petroleum hydrocarbons, including gasoline, motor oil and diesel fuel. Not recommended for immersion or long term exposure to concentrated acids or bases, or aggressive organic solvents such as toluene, ketones, and esters. Please contact EBS or EBS distributor for technical assistance.

- c.) Cohesive strength at -40 and 120°C retains a minimum of 750 psi as measured on aluminum. Bonds are resistant to intermittent exposures from -55 to 180° C, provided bonding assembly is in a fixture and not under shear load. User must determine suitability for continuous exposures beyond operating temperature range. The shelf life of Components A and B in unopened containers is approximately six months from the date the product is manufactured from EBS facilities. Shelf life is based on steady state storage between 55°F and 80°F (13°C and 27°C). Exposure, intermittent or prolonged, above 80°F/27°C will result in a reduction of the stated shelf life. Shelf life of both components can be extended by air-conditioned or refrigerated storage between 55°F and 65°F (13°C and 18°C).

Product recommendations contained herein are based on information we believe to be reliable.

All values presented above are typical properties obtained under controlled conditions at the EBS, LLC. the EBS, GmbH laboratory or an outside certified laboratory. The values are intended to be used only as a guide for selection and further end-use evaluations. The ultimate suitability for any intended application must be verified by the END USER under their anticipated test conditions. This product is intended for use by skilled individuals at their own risk. Since specific use, materials and product handling are not controlled by EBS, our warranty is only limited to the replacement of defective EBS products.

SAFETY, HANDLING AND APPLICATION

VERY IMPORTANT: Read Material Safety Data Sheet before handling or using this product. Engineered Bonding Solutions (hereinafter referred to as “EBS”) Acralock structural adhesives are supplied in dual component cartridges, 20 l pails and 200 l drums to facilitate mixing through approved meter mix dispensing equipment. We do not suggest mixing by hand. Please contact your EBS representative for questions about dispensing equipment. The chemical reaction that occurs when components A and B are mixed generates heat. The amount of heat generated is controlled by the mass and thickness of the mixed product. Large masses over 12,5 mm thick can develop heat in excess of 250°F/121°C and can generate harmful, flammable vapors. Larger curing masses should be carefully moved to a well-ventilated area where the chance of personal contact is minimized.

The working time is the approximate time that the adhesive remains fluid and will still wet the surface of the adherend after mixing component A (adhesive) and component B (activator). The fixture time is the approximate time after mixing the two components that allow the part to be moved or unclamped. This is generally shortly after exotherm is reached for particular bonding condition. Parts can generally be put in service when 75 percent of full strength is developed, which occurs once the bonded assembly has cooled back to ambient temperatures. Higher ambient temperatures will shorten the working time and colder temperatures will lengthen the working time. The reported data presented in the TDS are based on tests conducted under laboratory conditions of 75°F/24°C. For applications in hot or cold ambient conditions please contact your EBS representative.

Prior to bonding, ensure substrates are clean and free of surface contaminants. All dispensing equipment should be in good operating condition and QC ratio checks performed periodically to ensure consistent and accurate dispensing. Use only adhesive dispensing equipment approved by your EBS sales representative. All wetted metal parts should be stainless steel, always purge enough adhesive on a non-porous surface (FRP or plastic) to ensure proper mixed color is maintained. Check the cure profile to ensure the working time and fixture time match the reported values for A and B components listed on the front page. If all QC checks are in order, continue with the assembly operation and be careful to ensure that parts are bonded to a minimum gap thickness of 0.02”(0.5mm) and maximum gap of 0.5” (15 mm). *All adhesives with working times below 30 minutes can boil in gaps approaching 12,5 mm or even less if using even faster formulas. This could lead to reduced physical properties.* After the adhesive is fully applied, consistent pressure should be applied to allow squeeze out, then also, parts should not be repositioned vertically once substrates are bonded. Horizontal movement is possible. Any vertical movement of parts will entrap air in the bonded joints, which will reduce performance, both, incurring and mechanical strength. The bonded assembly should then be clamped in position and not be disturbed until the fixture time has elapsed.

EBS recommends the use of alcohol or industrial solvents for cleaning excess adhesive. This should be done when the adhesive is still wet or soft and care must be taken to prevent the cleaning solvent or alcohol from coming in contact with the adhesive as this could lead to an under-cure of the exposed edges. The use of tape and a sharp edge to remove excess adhesive is best practice. Also, partially cured adhesive can be carefully removed with a sharp knife. Removal of cured adhesive should be scraped or cut with a sharp blade which is preferred to sanding or grinding. High speed sanding or grinding of large areas will produce heat and produce noxious fumes and should be avoided or only be done with protective breathing apparatus.

SECTION 1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/L'ENTREPRISE

1.1. Identificateur de produit

Dénomination commerciale

Acralock SF 10, FA 10 and GB 10 series

Synonymes

ACRALOCK® FA10-05 A (FA 10-05 A), ACRALOCK® FA10-30 A (FA 10-30 A), ACRALOCK® GB10-05 A (GB 10-05 A), ACRALOCK® GB10-30 A (GB 10-30 A), ACRALOCK® SF10-05 A (SF 10-05 A), ACRALOCK® SF10-30 A (SF 10-30 A)

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation

Le composant « A » de la colle à deux composants pour les métaux, les composés, la plastique et les autres substrats.

Utilisations déconseillées

Aucune donnée

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Importateur/fournisseur

Engineered Bonding Solutions GmbH
Adresse: Gewerbeweg 16, A-7411 Markt Allhau, Austria
Tel: +43 664 836 8588
E-mail: office@acralock.eu
Personne à contacter pour la fiche de données de sécurité: Christof Mayer

1.4. Numéro d'appel d'urgence

numéro de téléphone hors horaires de bureau

112

Importateur/fournisseur

+43 664 836 8588

SECTION 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Classification selon le Règl. 1272/2008 (CLP)

Flam. Liq. 2; H225 Liquide et vapeurs très inflammables.
Skin Irrit. 2; H315 Provoque une irritation cutanée.
Skin Sens. 1; H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
Eye Irrit. 2; H319 Provoque une sévère irritation des yeux.
STOT SE 3; H335 Peut irriter les voies respiratoires.

2.2 Éléments d'étiquetage

2.2.1. L'étiquetage selon le règlement (CE) no 1272/2008



Mention(s) d'avertissement: **danger**

H225 Liquide et vapeurs très inflammables.

H315 Provoque une irritation cutanée.

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H335 Peut irriter les voies respiratoires.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.

P262 Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements.

P271 Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

P301 + P310 EN CAS D'INGESTION: appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P313 Consulter un médecin.

P501 Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/ internationale.

2.2.2. Contient:

méthacrylate de méthyle (CAS: 80-62-6, EC: 201-297-1, Index: 607-035-00-6)

2.2.3. Dispositions particulières:

Danger spécifique inconnu ou non anticipé.

2.3. Autres dangers

Aucune donnée

SECTION 3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Description du produit

Polymère élastomère dans le mélange MMA/MA, pour les mélanges voir 3.2. Aucun ingrédient du produit ne figure sur la liste candidate de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) dans sa dernière version.

3.1. Substances

Pour les mélanges voir 3.2.

3.2. Mélanges

Nom chimique	CAS EC Index	%	Classification selon le règlement (CE) n° 1272/2008 [CLP]	Code d'enregistrement
méthacrylate de méthyle [D]	80-62-6 201-297-1 607-035-00-6	45-60	Flam. Liq. 2; H225 Skin Irrit. 2; H315 Skin Sens. 1; H317 STOT SE 3; H335	01-2119452498-28
Polymère élastomère	- - -	5-45	non classé	-
acide méthacrylique [D]	79-41-4 201-204-4 607-088-00-5	<5	Acute Tox. 4; H302 Acute Tox. 4; H312 Skin Corr. 1A; H314	01-2119463884-26

Notes concernant les ingrédients:

D Certaines substances susceptibles de se polymériser ou de se décomposer spontanément sont généralement mises sur le marché sous une forme stabilisée. C'est sous cette forme qu'elles figurent dans la troisième partie.

Cependant, de telles substances sont parfois mises sur le marché sous forme non stabilisée. Dans de tels cas, le fournisseur doit faire figurer sur l'étiquette le nom de la substance, suivi de la mention "non stabilisé(e)".

SECTION 4. PREMIERS SECOURS

4.1. Description des premiers secours

Indications/Mesures générales

Ne donnez rien à manger ou à boire à l'accidenté inconscient. Mettez l'accidenté sur le côté et libérez ses voies respiratoires.

En cas d'inhalation (excessive)

Sortez l'accidenté à l'air frais – quittez la région intoxiquée. En cas d'arrêt respiratoire, pratiquez ou faites pratiquer une réanimation sur l'accidenté. Si des symptômes apparaissent, consultez un médecin.

En cas de contact avec la peau

Enlevez les vêtements et les chaussures pollués. Rincez les parties du corps qui étaient en contact avec la formule avec beaucoup d'eau et avec du savon. Si des symptômes apparaissent, consultez un médecin.

En cas de contact avec les yeux

Rincez les yeux ouverts avec beaucoup d'eau immédiatement, sous les paupières aussi. Au bout de 5 minutes de rinçage enlevez les lentilles de contact si vous les avez et continuez à rincer. Si l'irritation persiste, consultez un médecin !

En cas d'ingestion

Ne pas inciter de vomissement ! Consultez un médecin ! Rincez la bouche avec de l'eau et buvez beaucoup d'eau.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Inhalation

Une exposition excessive aux fumées ou aux vapeurs peut causer l'irritation des voies respiratoires.
En cas d'inhalation d'une concentration élevée de vapeurs la préparation a des effets narcotiques.

En contact avec la peau

Une exposition prolongée et répétée peut entraîner le dégraissage de la peau et une dermatite de contact non allergique.

En contact avec les yeux

Danger des blessures sérieuses des yeux.

Ingestion

L'irritation de la muqueuse de la bouche, de la gorge, de l'œsophage et de la partie gastro-intestinale.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

-

SECTION 5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1. Moyens d'extinction

Agents d'extinction appropriés

Dioxyde de carbone, extincteur à poudre, extincteur à eau pulvérisée, mousse résistant à l'alcool.

Agents d'extinction inappropriés

Eau pulvérisée directe.

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Produits de combustion dangereux

Produits lors de la combustion : monoxyde de carbone (CO), dioxyde de carbone (CO₂).
Oxydes d'azote (NOx).
Chlorure d'hydrogène (HCl).

5.3. Conseils aux pompiers

Mesures de protection

Ne pas inhaler de fumée/gaz provoqués lors de l'incendie.

Équipement de protection pour les sapeurs-pompiers

L'équipement de protection complet avec l'appareil respiratoire isolant.

SECTION 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

6.1.1. Pour les non-secouristes

Équipement de protection individuelle

Portez l'équipement de protection personnel (chapitre 8).

Procédés en cas d'accident

Assurez une ventilation adéquate. Protégez les sources d'inflammation ou de chaleur possibles – ne pas fumer ! Interdire l'accès aux personnes non protégées. Interdire l'accès aux personnes non autorisées. A protéger de la chaleur, des rayons directs du soleil, des flammes et des étincelles. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Ne pas respirer les vapeurs ou le brouillard de pulvérisation.

6.1.2. Pour le personnel d'intervention

-

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

Empêchez les fuites dans l'eau/la fosse sceptique/la canalisation ou sur le sol perméable avec les retenues appropriées. En cas d'émission dans les eaux ou sur le sol perméable, avertir l'Administration de la protection civile.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

6.3.1. Pour la limitation

-

6.3.2. Pour le nettoyage

Absorbez la formule avec un matériel inerte (absorbant, sable), mettez-la dans les récipients appropriés et laissez-la dans le collecteur des déchets autorisé.

6.3.3. Informations supplémentaires

-

6.4. Référence à d'autres rubriques

Voir aussi les sections 8 et 13.

SECTION 7. MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

7.1.1. Mesures de protection

Mesure de prévention contre l'incendie

Assurez une bonne ventilation. Gardez/utilisez hors des sources d'ignition – Ne pas fumer ! Utilisez des outils qui ne produisent pas d'étincelles. Évitez les décharges statiques.

Mesure de prévention contre les aérosols et la poudre

Assurer l'aspiration locale (ventilation) là où il y a un risque d'inhalation de vapeurs et d'aérosols.

Mesures de protection de l'environnement

Ne pas jeter dans les égouts, l'eau de surface et le sol. Après utilisation fermer immédiatement le récipient bien.

7.1.2. Instructions relatives à l'hygiène de base au poste de travail

Prenez soin de votre hygiène personnelle (lavage des mains avant la pause et à la fin du travail). Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant le travail. Évitez le contact avec la peau et les yeux. N'inhalez pas les évaporations/fumées !

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

7.2.1. Stockage

Gardez dans un endroit froid et bien ventilé. Protégez contre le feu ouvert, la chaleur et les rayons de soleil directs. Température de stockage: <25°C. Protégez contre le froid (empêcher la congélation). Conserver dans des récipients bien fermés. Gardez loin de la nourriture, des boissons et de la nourriture pour les animaux. Conserver à l'écart des substances incompatibles (voir la section 10).

7.2.2. Matériels d'emballage

A conserver uniquement dans son emballage d'origine. Les matériaux d'emballage Acralock peuvent être classés selon la réglementation locale comme suit :

Emballage de cartouche unique : Contenant portatif

Carton de cartouches : Contenants portatifs incassables (agréés UN)

Seau individuel 2L : Contenant portatif

Seau unique 20L: Contenant portatif incassable (homologation d'après le test de chute)

Carton de seaux: Contenants portatifs incassables (agréés UN)

Emballage de contenant cylindrique : Contenants portatifs incassables (agréés UN)

7.2.3. Exigences relatives à l'espace de stockage et aux récipients

Fermez bien les récipients ouverts et posez-les en position verticale pour prévenir toutes fuites. Ne pas conserver dans un emballage non étiqueté. Le plancher de l'espace où la préparation est stockée doit être étanche et doit endiguer le déversement du liquide.

7.2.4. Instructions concernant l'équipement de l'entrepôt

Conformément à TRGS 510: 3 - liquide inflammable. Stocker conformément aux dispositions locales.

7.2.5. Autres données concernant les conditions de stockage

Catégorie de stockage : Le stockage doit être effectué conformément à la réglementation relative au stockage des produits chimiques inflammables.

Contactez les autorités locales pour un type d'emballage / un format / une limite de quantité spécial, pour les exceptions et/ou les exigences spéciales.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Recommandations

Pour plus d'informations sur les utilisations identifiées, voir la sous-section 1.2.

Solutions spécifiques pour l'industrie

-

SECTION 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1. Paramètres de contrôle

8.1.1. Valeurs limites d'exposition professionnelle obligatoires

Aucune donnée

8.1.2. Informations concernant les procédures de contrôle

BS EN 14042:2003, Titre : Atmosphères des lieux de travail. Guide pour l'application et l'utilisation de procédures et de dispositifs permettant d'évaluer l'exposition aux agents chimiques et biologiques

8.1.3. valeurs NDSE

Pour les ingrédients

Nom chimique	Type	type d'exposition	durée de l'exposition	Valeur	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	ouvrier	par inhalation	prolongé (effets systémiques)	208 mg/m ³	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	ouvrier	par inhalation	prolongé (effets locaux)	208 mg/m ³	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	ouvrier	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets systémiques)	13,67 mg / kg pc / jour	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	ouvrier	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets locaux)	1,5 mg/cm ²	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	ouvrier	par voie cutanée (peau)	bref (effets locaux)	1,5 mg/cm ²	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	consommateur	par inhalation	prolongé (effets systémiques)	74,3 mg/m ³	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	consommateur	par inhalation	prolongé (effets locaux)	104 mg/m ³	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	consommateur	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets systémiques)	8,2 mg/kg pc/jour	répété
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	consommateur	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets locaux)	1,5 mg/cm ²	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	consommateur	par voie cutanée (peau)	bref (effets locaux)	1,5 mg/cm ²	
acide méthacrylique (79-41-4)	ouvrier	par inhalation	prolongé (effets systémiques)	29,6 mg/m ³	
acide méthacrylique (79-41-4)	ouvrier	par inhalation	prolongé (effets locaux)	88 mg/m ³	
acide méthacrylique (79-41-4)	ouvrier	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets systémiques)	4,25 mg / kg pc / jour	
acide méthacrylique (79-41-4)	consommateur	par inhalation	prolongé (effets locaux)	6,55 mg/m ³	
acide méthacrylique (79-41-4)	consommateur	par inhalation	prolongé (effets systémiques)	6,3 mg/m ³	
acide méthacrylique (79-41-4)	consommateur	par voie cutanée (peau)	prolongé (effets systémiques)	2,55 mg / kg pc / jour	

8.1.4. valeurs CPSE

Pour les ingrédients

Nom chimique	type d'exposition	Valeur	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	eau douce	0,94 mg/l	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	eau (émission intermittente)	0,94 mg/l	eau douce
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	eau de mer	0,94 mg/l	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	micro-organismes utilisés pour le traitement des eaux usées	10 mg/l	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	sédiments (eau douce)	5,74 mg/kg	poids sec
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	eau	1,47 mg/kg	poids sec
acide méthacrylique (79-41-4)	eau douce	0,82 mg/l	
acide méthacrylique (79-41-4)	eau (émission intermittente)	0,82 mg/l	eau douce
acide méthacrylique (79-41-4)	eau de mer	0,82 mg/l	
acide méthacrylique (79-41-4)	micro-organismes utilisés pour le traitement des eaux usées	10 mg/l	
acide méthacrylique (79-41-4)	eau	1,2 mg/kg	poids sec

8.2. Contrôles de l'exposition

8.2.1. Contrôles techniques appropriés

Mesures de sécurité préventives

Prenez soins de l'hygiène personnelle – lavez-vous les mains avant la pause et à la fin du travail.

Mesures techniques pour empêcher l'exposition

Prenez soin de la bonne ventilation et de l'évacuation locale des vapeurs aux endroits avec une concentration élevée.

8.2.2. Équipement de protection individuelle

Protection des yeux

Lunettes de protection avec la protection de côté (EN 166).

Protection des mains

Gants de protection (EN 374).

Matériaux appropriés

matériel	épaisseur	temps de pénétration	Notes
butyle caoutchouc	1 mm	480 min	

Protection de la peau

Vêtement de protection en coton et chaussures qui couvrent tout le pied.

Protection respiratoire

Pas nécessaire lors d'un usage normal et d'une aération adéquate. En cas d'une ventilation insuffisante utiliser le masque avec filtre A (EN 14387).

Dangers thermiques

-

8.2.3. Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement

-

SECTION 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

-	État physique:	liquide; pâte
-	Couleur:	blanc cassé
-	Odeur:	MMA typique Seuil olfactif: 0,75 ppm

Données nécessaires pour la santé des employés, la sécurité et l'environnement

-	Le pH	Aucune donnée
-	Point de fusion	Aucune donnée
-	Point d'ébullition	50 – 150 °C
-	Point d'éclair	11,5 °C
-	Vitesse d'évaporation	Aucune donnée
-	Point d'inflammabilité	Aucune donnée
-	Limites d'explosibilité	1,5 – 12,5 vol %
-	Pression de vapeur	37 hPa a 20 °C
-	Densité de vapeur	> 3
-	Densité	la densité relative: 0,95 – 1,1 a 25 °C
-	Solubilité	l'eau: Insolubles
-	Coefficient de partage	Aucune donnée
-	Auto-inflammabilité	421 °C
-	Température de la décomposition	Aucune donnée
-	Viscosité	Aucune donnée
-	Explosivité	Aucune donnée
-	Pouvoir comburant	Aucune donnée

9.2. Autres informations

-	Notions: Thixotropique teneur en COV: < 1 g/l non mélangé / < 20 g/l ouverte cordon de colle / < 0,1 g/l fermée cordon de colle.
---	---

SECTION 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

10.1. Réactivité

-

10.2. Stabilité chimique

Stable à l'usage normal et si le mode d'emploi/conduite/stockage est respecté (voir le point 7).

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Peut polymériser suite à une exposition à des températures élevées ou si l'inhibiteur est épuisé.

10.4. Conditions à éviter

A protéger de la chaleur, des rayons directs du soleil, des flammes et des étincelles.

10.5. Matières incompatibles

Oxydants. Agents de réduction.
Ammoniac. Halogène. Acides inorganiques.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Les produits dangereux de la décomposition ne se produisent pas pendant un usage normal. Les gaz qui nuisent à la santé se dégagent pendant la combustion/l'explosion.

SECTION 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

11.1. Informations sur les effets toxicologiques

11.1.1. Toxicité aiguë

Pour les ingrédients

Nom chimique	type d'exposition	Type	Espèce	Temps	Valeur	méthode	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	par voie orale	LD ₅₀	rat		7900 mg/kg		
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	par voie cutanée (peau)	LD ₅₀	lapin		> 35000 mg/kg		
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	par inhalation	LC ₅₀	rat	3 h	7093 ppm		
acide méthacrylique (79-41-4)	par voie orale	LD ₅₀	rat		1600 mg/kg		
acide méthacrylique (79-41-4)	par voie cutanée (peau)	LD ₅₀	lapin		500 mg/kg		
acide méthacrylique (79-41-4)	par inhalation	LC ₅₀	rat		6,7 mg/l		

11.1.2. Corrosion/irritation de la peau, lésions oculaires graves/irritation oculaire, danger par aspiration

Pour les ingrédients

Nom chimique	type d'exposition	Espèce	Temps	Résultat	méthode	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	par voie cutanée (peau)			Irritant.		
acide méthacrylique (79-41-4)	par voie cutanée (peau)	lapin		Corrosive pour les yeux.	OECD 404 Acute Dermal Irritation/Corrosion	

Informations complémentaires

Provoque une irritation cutanée. Provoque une sévère irritation des yeux.

11.1.3. Sensibilisation

Pour les ingrédients

Nom chimique	type d'exposition	Espèce	Temps	Résultat	méthode	Notes
acide méthacrylique (79-41-4)	par voie cutanée (peau)	Guinée porcs		Non sensibilisant.	OECD 406	

Informations complémentaires

Peut provoquer une allergie cutanée.

11.1.4. Cancérogène, mutagène, toxicité pour la reproduction

Cancérogénité

Aucune donnée

Effets mutagènes

Aucune donnée

Toxicité reproductive

Aucune donnée

Résumé de l'évaluation des propriétés CMR

Aucune donnée

11.1.5. Toxicité pour certains organes cibles

Informations complémentaires

STOT — exposition unique ; Peut provoquer une irritation des voies respiratoires.

11.1.6. Danger par aspiration

Aucune donnée

SECTION 12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

12.1. Toxicité

12.1.1. Toxicité aiguë

Pour les ingrédients

Composant (CAS)	Type	Valeur	Temps d'exposition	Espèce	Organisme	Méthode	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	LC ₅₀	1300 mg/L	96 h	poisson	<i>Pimephales promelas</i>		
acide méthacrylique (79-41-4)	LC ₅₀	85 mg/L	96 h	poisson	<i>Oncorhynchus mykiss</i>		
	LC ₅₀	> 130 mg/L	48 h	crustacés	<i>Daphnia magna</i>		

12.1.2. Toxicité chronique

Pour les ingrédients

Composant (CAS)	Type	Valeur	Temps d'exposition	Espèce	Organisme	Méthode	Notes
acide méthacrylique (79-41-4)	NOEC	10 mg/l	35 jours	poissons	<i>Danio rerio</i>		
	NOEC	53 mg/l	21 jours	poissons cartilagineux	<i>Daphnia magna</i>		

12.2. Persistance et dégradabilité

12.2.1. Dégradation abiotique

Aucune donnée

12.2.2. Biodégradation

Pour les ingrédients

Composant (CAS)	type	degré	Temps	Résultat	méthode	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	aérobie	90 – 100 %	28 jours	facilement biodégradable	OECD 301 B	
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	aérobie	80 – 90 %		biodégradable	OECD 301 D	
acide méthacrylique (79-41-4)	aérobie	86 %		biodégradable	OECD 301 D	

Informations complémentaires

Biodégradable.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

12.3.1. Coefficient de partage

Pour les ingrédients

Composant (CAS)	médium	Valeur	Température	Le pH	Concentration	méthode
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	octanol-eau (log Pow)	1,38				
acide méthacrylique (79-41-4)	octanol-eau (log Pow)	0,93				

12.3.2. Facteur de bioconcentration

Pour les ingrédients

Composant (CAS)	Espèce	organisme	Valeur	Durée	Résultat	méthode	Notes
méthacrylate de méthyle (80-62-6)	BCF		6,59	0			

Informations complémentaires

Non bioaccumulable.

12.4. Mobilité dans le sol

12.4.1. Répartition connue ou prévisible entre les différents compartiments de l'environnement

Aucune donnée

12.4.2. Tension de surface

Aucune donnée

12.4.3. Adsorption / désorption

Aucune donnée

Informations complémentaires

En utilisation normale, il n'y a aucune émission de composés organiques volatils (COV) dans l'atmosphère.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

L'évaluation n'est pas faite.

12.6. Autres effets néfastes

Aucune donnée

12.7. Informations supplémentaires

Pour le produit

La préparation n'est pas classé comme dangereux pour l'environnement.

Éviter la pollution.

Ne pas permettre le déversement dans les nappes phréatiques, dans les cours d'eau ou dans la canalisation.

SECTION 13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES A L'ÉLIMINATION

13.1. Méthodes de traitement des déchets

13.1.1. Élimination des produits/de l'emballage

Procédé de destruction du produit ou des résidus

Il est interdit d'éliminer les déchets dans l'environnement ou de les déverser dans l'eau. Laissez dans le collecteur/déménageur/processeur autorisé des déchets dangereux. Les déchets peuvent être incinérés dans une installation d'incinération de déchet agrégée.

Procédé de traitement des emballages usagés

L'emballage complètement vidé doit être confié au collecteur autorisé des déchets.

13.1.2. Procédés de traitement des déchets

Les composants A et B correctement mélangés peuvent être éliminés comme déchets industriels non dangereux.

13.1.3. Déversement dans la canalisation possible

-

13.1.4. Notions

-

SECTION 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

14.1. Numéro ONU

UN 1133

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

ADHÉSIFS

IMDG: ADHESIVES

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

3

14.4. Groupe d'emballage

III



14.5. Dangers pour l'environnement

NON

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Code HAZCHEM : .3YE

ADR Quantités limitées emballage double : < 5 kg (l) emballage intérieur, < 30 kg au total dans l'emballage extérieur

ADR Exception relative à la quantité par unité de transport : < 1000 kg (l)

ICAO/IATA Quantités exemptées : E1; < 30 g (ml) tout emballage intérieur / < 1000 g (ml) au total dans l'emballage extérieur

ICAO/IATA Quantités limitées emballage double (transport routier de passagers et de marchandises) : Y344; 5 kg (l) tout emballage intérieur / < 10 kg (l) au total dans l'emballage extérieur

ICAO/IATA Max. (transport routier de passagers) emballage double : PI355; 10 kg (l) tout emballage intérieur / < 60 kg (l) au total dans l'emballage extérieur

ICAO/IATA Max. (transport routier de passagers) emballage unique : PI355; net 60 kg (l) par fret c/h

ICAO/IATA Max. (transport routier de marchandises): PI366; transport routier de marchandises : net 220 kg (l)

Le groupe d'emballage est déterminé en vertu du chapitre 2.2.3.1.4 de l'ADR (mélanges visqueux).

Quantités limitées

5 L

Restrictions dans les tunnels

(E)

IMDG point d'éclair

11.5 °C, c.c.

IMDG EmS

F-E, S-D

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

-

SECTION 15. INFORMATIONS RELATIVES À LA RÉGLEMENTATION

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

- Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH)

15.1.1. COV - Directive 2004/42/CE

non applicable

15.1.2. Des instructions spéciales

WGK (WHC) Catégorie de pollution des eaux: 2, annexe 4.

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

La sécurité chimique n'est pas disponible.

SECTION 16. AUTRES INFORMATIONS

Modifications des Fiches de Données de Sécurité

-

Source de données principales utilisées dans la fiche de données

-

Texte des phrases H visées au point 3

- H225 Liquide et vapeurs très inflammables.
- H302 Nocif en cas d'ingestion.
- H312 Nocif par contact cutané.
- H314 Provoque des brûlures de la peau et des lésions oculaires graves.
- H315 Provoque une irritation cutanée.
- H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
- H335 Peut irriter les voies respiratoires.

Conseils concernant la formation

Il est nécessaire d'effectuer une formation pratique et de connaître les procédures décrites dans les informations techniques par les distributeurs locaux, les agents ou les ingénieurs EBC.



- Étiquetage correct du produit assuré
- Conforme à la législation locale
- Classification correcte du produit assurée
- Informations relatives au transport assurées

© BENS Consulting | www.bens-consulting.com

Les informations contenues dans la présente fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences et concernent le produit en état de fourniture/livraison. Elle n'ont d'autre but que de décrire notre produit par rapport aux exigences de sécurité. Les citations ne sont aucun