

SilverTape™ AM9511HC

COATING 50

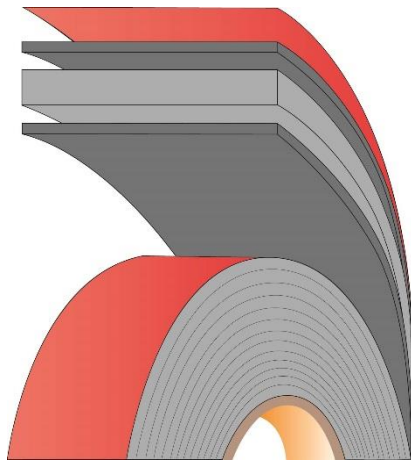
Product Information 07.2018

1/2

SilverTape™ AM9511HC

This product is a double sided highly conformable acrylic based adhesive tape, which is especially designed for a variety of plastic substrates and automotive clearcoats. The new HC core is a soft closed cell acrylic core giving the products more flexibility in areas where this is needed, such as longer bond liner or uneven surfaces. This tape is capable of absorbing the different thermal expansions of two materials which in plastics can be extremely high. On specific plastic substrates the use of primer will significantly improve the bond.

Siliconised
Red PE liner ———
Coating 50 ———
Selfstick ———
Coating 50 ———



Thickness:	1.1 mm (0.047 inch) ±10%
Core:	High Conformable acrylic
Adhesive:	Acrylic coating 50
Density:	560 kg/m ³ (52lb/ft ³)
Color:	Gray
Liner:	Siliconised Red PE liner or Paper liner
Temperature Resistance:	
Minimum	-40°C (-40°F)
Short term	160°C (320°F)
Long term	100°C (212°F)

90° Peel Adhesion	N/10mm (lb/in)	48 (27)	ASTM D3330										
Dynamic Shear Strength	kPa (lb/in ²)	580 (84)	ASTM D-1002										
Normal Tensile	kPa (lb/in ²)	690 (100)	ASTM D-897										
Static Shear Strength	g/312mm ² > 10,000 min. (7 days)	<table border="0"> <tr> <td>22°C (72°F)</td> <td>1500</td> </tr> <tr> <td>66°C (150°F)</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>93°C (200°F)</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>121°C (250°F)</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>177°C (350°F)</td> <td></td> </tr> </table>	22°C (72°F)	1500	66°C (150°F)	500	93°C (200°F)	500	121°C (250°F)	250	177°C (350°F)		ASTM 3654
22°C (72°F)	1500												
66°C (150°F)	500												
93°C (200°F)	500												
121°C (250°F)	250												
177°C (350°F)													

Suitable for:

- various materials with average surface energy such as ABS, ASA, EVA, PMMA, PS, PVC, PC *

Available sizes:

- jumbo: 900mm x 330 m (76,2mm core)
- log: 900mm x 33/66 m (76,2mm core)
- slit roll: 4 – 250mm x 33/66 m (76,2mm core)
- spool roll: 5 – 25mm x max 900 m (152,4mm core)



The best ideas are **the ones that stick**

SilverTape™ AM9511HC

COATING 50

Product Information 07.2018

2/2

Surface	Tape bonding is one of the most variable and easy technology mating substrates. Especially for assemblies made of different substrates having different thermal expansion rates bonding is a easy method for a long term durable joint. AFTC® tape allow a high variation in such substrates as all are available in different thickness. To ensure proper performance of such bonded part follow the following recommendations.
Design	A proper tape bond design means avoiding cleavage and peel forces. Design leading to pure shear and tensile loads have to be preferred to utilize full AFTC® SilverTape™ performance.
Surface Preparation	All bonding process require proper surface preparation / cleaning. This will enable AFTC® SilverTapes™ to get in direct contact with the surface creating full adhesion force. AFTC® SilverClean Dirt & Dust will remove most (polar) contaminations such as fingerprints and light oil. AFTC® SilverClean Oil & Grease is used for more non-polar contaminations as grease or mould release agents. Check suitable cleaner with surface test inks. Use lint free tissues for such operations.
Surface Modification	If simple cleaning cannot achieve appropriate adhesion forces the following surface modifications can be used. For larger scale process operations the use of e.g. flame activation can be used. On smaller scale / repair operations the use of AFTC® SilverPrime or AFTC® SilverActivate might be a solution. AFTC® SilverPrime 101(UV) is used for plastics or similar coatings which have a low surface energy (PE, PP). For glass AFTC® SilverPrime 201 is used when exposed to humid environments. AFTC® SilverActivate 301 is a "one step clean and prime" solution used for a variety of car paints. All primer / activators should only be used on the area for bonding. Excess material has to be cleaned immediately. For mill finished aluminium or stainless steel mild abrasion using AFTC® SilverPads followed by cleaning using AFTC® SilverClean Dirt & Dust is an option.
Temperature	After proper surface preparation / modification AFTC® SilverTapes™ should be applied at a temperature level above 18°C (65°F). For temperatures below this but above 0°C (32°F) use AFTC® low temperature SilverTapes™.
Pressure	Ensure immediate part assembly after liner removal. Pressure should be applied in rolling fashion at approx. 10N/cm ² . Recommended roller speed at 10 mm/s (24 in./min.). Higher velocities might require higher pressure or control with surface pressure films. AFTC® SilverTapes™ achieve their full strength after 24h at ambient temperature. Higher temperatures can accelerate strength development.
Storage & Shelf Life	Store AFTC® SilverTapes™ between 5° and 35°C (40°-95°F). Humid condition causing condensation should be avoided. For products with non-siliconized liners shelf life is 24 months; products with siliconized liners and AFTC splicee-/tabbing tapes shelf life is at 12 months.
Disclaimer	All technical data in this product data sheet are based on AFTC's experience and external testing institutes. These values are representative for the overall performance. These data sheets are NOT to be used for specification purposes or for your own specific application. It is your responsibility to test whether the tape is suitable for your application or project. AFTC® will NOT be held liable for any information provided on this data sheet. Please follow the rules and regulations that are applicable in the state, county or country where the AFTC product(s) are being used. If you have any questions regarding the use of the AFTC® SilverTape™ acrylic foam tapes, please contact your local sales team. For questions on the standard warranty, please review our terms and conditions. For all other warranties, please review all documents that should have been agreed to in writing prior to the sale between AFTC® and the customer. SilverTape™ is a brand name of AFTC®.

The best ideas are **the ones that stick**



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conforme Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et Règlement (CE) N° 2015/830

Mise à jour: 15/8/2019

Version: 4

Langue: fr-FR

Date d'édition: 3/10/2019

SilverTape

Numéro de matière AM1xxx,AM9xxx,HA7xxx, HA8xxx

Page: 1 de 7

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

1.1 Identificateur de produit

Nom commercial du produit:

SilverTape

Cette fiche de données de sécurité est valable pour les produits suivants:

AM10xx, AM93xx, AM94xx, AM95xx, AM96xx, AM97xx, AM98xx, AM99xx, HA73xx, HA74xx, HA75xx, HA76xx, HA79xx, HA80xx

1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation générale: Bande adhésive
produit est destiné à une utilisation professionnelle.

1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Nom de la société: JAR Group BV

Rue/B.P.: Hofkamp 19

Place, Lieu: 6161 DC Geleen

Pays-Bas

WWW: www.aftcgroup.com

E-mail: dbastiaens@aftcgroup.com

Téléphone: +31 43 604 3797

Service responsable de l'information:

Section Quality Assurance

Téléphone: +31 436043797. Ce numéro n'est joignable que pendant les heures d'ouverture du bureau.

Email: dbastiaens@aftcgroup.com

1.4 Numéro d'appel d'urgence

GIZ-Nord, Allemagne, Téléphone: +49 (0)551-19240

Transport:

CONSULTANK Lutz Harder GmbH (Contract QUALI003)

Téléphone: +49 (0)178-4337434 (from USA: 01149 178 4337434)

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1 Classification de la substance ou du mélange

Produit non soumis à la classification et au marquage de risque.

2.2 Éléments d'étiquetage

Étiquette (CLP)

néant

2.3 Autres dangers

Pas de risques spéciaux à signaler.

Résultats des évaluations PBT et vPvB:

Aucune donnée disponible



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conforme Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et Règlement (CE) N° 2015/830

Mise à jour: 15/8/2019

Version: 4

Langue: fr-FR

Date d'édition: 3/10/2019

SilverTape

Numéro de matière AM1xxx,AM9xxx,HA7xxx, HA8xxx

Page: 2 de 7

RUBRIQUE 3: Composition / informations sur les composants

3.1 Substances

Spécification chimique: Polyacrylate, PAK-C
contient: microsphères creuses (verre)

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1 Description des premiers secours

En cas d'inhalation: Ne nécessite aucune mesure de prévention particulière.
Après contact avec la peau: Ne nécessite aucune mesure de prévention particulière.
Contact avec les yeux: Ne nécessite aucune mesure de prévention particulière.
Ingestion: Rincer la bouche. Ne jamais rien faire avaler à une personne sans connaissance. En cas de malaises, consulter un médecin.

4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Aucune donnée disponible

4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traitement symptomatique.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1 Moyen d'extinction

Agents d'extinction appropriés:
Jet d'eau en aspersion, mousse, dioxyde de carbone

Agents d'extinction déconseillés pour des raisons de sécurité:
Jet d'eau à grand débit

5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Combustible.
En cas d'incendie, risque de formation de gaz de fumée et de vapeurs toxiques.
Il peut se dégager par ailleurs: hydrocarbures, oxydes d'azote (NOx), monoxyde de carbone et dioxyde de carbone

5.3 Conseils aux pompiers

Équipement spécial de protection en cas d'incendie:
Utiliser un appareil respiratoire autonome et des vêtements de protection pour protéger la peau et les yeux.

Indications complémentaires:
Éviter la pénétration des eaux d'extinction dans les eaux superficielles ou la nappe phréatique.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Assurer une aération suffisante. Éviter la formation de poussière. Éviter de respirer les poussières. Porter un équipement de protection approprié. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

Éviter une infiltration dans le sol, les plans et voies d'eau et les canalisations.

6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Absorber mécaniquement et mettre dans des récipients adéquats en vue de l'élimination.

6.4 Référence à d'autres sections

Voir section 8 et 13 pour de plus amples informations.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Précautions de manipulation:

Éviter la formation de poussière. Éviter de respirer les poussières. Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant l'utilisation. Se laver les mains avant les pauses et à la fin du travail.

7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Conditions de stockage et de conditionnement:

Conserver uniquement dans le fût d'origine maintenu fermé. Stocker les récipients hermétiquement fermés au sec.
température de stockage: 4 °C à 38 °C
Durée de conservation: 24 mois

Conseils pour le stockage en commun:

Conserver à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux.
Ne pas stocker ensemble avec: acides forts, oxydants forts

7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Aucune information disponible.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1 Paramètres de contrôle

Indications complémentaires:

Ne contient aucune substance ayant des valeurs limites sur le lieu de travail.

8.2 Contrôle de l'exposition

Assurer une bonne aération et ventilation de l'entrepôt et du poste de travail.

Protection individuelle

Contrôle de l'exposition professionnelle

Protection respiratoire: N'est pas nécessaire si une bonne ventilation des locaux est assurée.



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conforme Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et Règlement (CE) N° 2015/830

Mise à jour: 15/8/2019

Version: 4

Langue: fr-FR

Date d'édition: 3/10/2019

SilverTape

Numéro de matière AM1xxx,AM9xxx,HA7xxx, HA8xxx

Page: 4 de 7

Protection des mains:	Bien que sous des conditions normales cela ne soit pas nécessaire, nous conseillons d'utiliser à titre préventif des gants de protection.
Protection oculaire:	Bien que sous des conditions normales, cela ne soit pas nécessaire, nous conseillons de porter des lunettes de protection adaptées.
Protection corporelle:	non indispensable
Mesures générales de protection et d'hygiène:	Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation. Ne pas manger, ne pas boire et ne pas fumer pendant l'utilisation. Se laver les mains avant les pauses et à la fin du travail.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Aspect:	État physique à 20 °C et 101,3 kPa: solide Forme: Rouleau de ruban adhésif
Odeur:	caractéristique
Seuil olfactif:	Aucune donnée disponible
Valeur pH:	non applicable
Point de fusion/point de congélation:	Aucune donnée disponible
Point initial d'ébullition et intervalle d'ébullition:	Aucune donnée disponible
Point éclair/plage d'inflammabilité:	Non applicable
Taux d'évaporation:	Aucune donnée disponible
Inflammabilité:	Aucune donnée disponible
Limites d'explosibilité:	Aucune donnée disponible
Tension de vapeur:	Aucune donnée disponible
Densité de la vapeur:	Aucune donnée disponible
Densité:	env. 0,9 g/cm ³
Solubilité:	Aucune donnée disponible
Coefficient de partage: n-octanol/eau:	Aucune donnée disponible
Température d'auto-inflammabilité:	Aucune donnée disponible
Température de décomposition:	Aucune donnée disponible
Viscosité, cinématique:	Aucune donnée disponible
Propriétés explosives:	Aucune donnée disponible
Propriétés comburantes:	Aucune donnée disponible

9.2 Autres informations

Indications diverses:	Aucune donnée disponible
-----------------------	--------------------------

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1 Réactivité

cf. 10.3

10.2 Stabilité chimique

Stable si stocké dans les conditions prévues.

10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Des réactions dangereuses ne se produisent pas si utilisé et stocké correctement.

10.4 Conditions à éviter

Protéger de toute chaleur forte.

10.5 Matières incompatibles

Acides forts, oxydants forts

10.6 Produits de décomposition dangereux

Monoxyde de carbone et dioxyde de carbone

Décomposition thermique: Aucune donnée disponible

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1 Informations sur les effets toxicologiques

Effets toxicologiques: Toxicité aiguë (par voie orale): Manque de données.
Toxicité aiguë (dermique): Manque de données.
Toxicité aiguë (par inhalation): Manque de données.
Corrosion cutanée/irritation cutanée: Manque de données.
Lésions oculaires graves/irritation oculaire: Manque de données.
Sensibilisation respiratoire: Manque de données.
Sensibilisation cutanée: Manque de données.
Mutagenicité sur les cellules germinales/Génotoxicité: Manque de données.
Cancerogénité: Manque de données.
Toxicité pour la reproduction: Manque de données.
Effets sur et par le lait maternel: Manque de données.
Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique): Manque de données.
Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition répétée): Manque de données.
Danger par aspiration: Manque de données.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

12.1 Toxicité

Indications diverses: Aucune donnée disponible

12.2 Persistance et dégradabilité

Indications diverses: Aucune donnée disponible

12.3 Potentiel de bioaccumulation

Coefficient de partage: n-octanol/eau:
Aucune donnée disponible

12.4 Mobilité dans le sol

Aucune donnée disponible



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conforme Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et Règlement (CE) N° 2015/830

SilverTape

Numéro de matière AM1xxx,AM9xxx,HA7xxx, HA8xxx

Mise à jour: 15/8/2019

Version: 4

Langue: fr-FR

Date d'édition: 3/10/2019

Page: 6 de 7

12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

Aucune donnée disponible

12.6 Autres effets nocifs

Remarques générales: Éviter une infiltration dans le sol, les plans et voies d'eau et les canalisations.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1 Méthodes de traitement des déchets

Produit

Recommandation: 070213: Déchets plastiques
080410: Déchets de colles et mastics autres que ceux visés à la rubrique 08 04 09
L'élimination doit se faire selon les prescriptions des autorités locales.

Conditionnement

Recommandation: L'élimination doit se faire selon les prescriptions des autorités locales. Les emballages contaminés doivent être traités comme la substance. Les emballages non pollués et complètement vides peuvent être destinés à un recyclage.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

14.1 Numéro ONU

ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
néant

14.2 Nom d'expédition des Nations unies

ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
Néant

14.3 Classe(s) de danger pour le transport

ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
néant

14.4 Groupe d'emballage

ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
néant

14.5 Dangers pour l'environnement

Polluant marin - IMDG: non

14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Le produit n'est pas un produit dangereux selon les règlements applicables au transport.

14.7 Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol et au recueil IBC

Aucune donnée disponible



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

conforme Règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH) et Règlement (CE) N° 2015/830

Mise à jour: 15/8/2019

Version: 4

Langue: fr-FR

Date d'édition: 3/10/2019

SilverTape

Numéro de matière AM1xxx,AM9xxx,HA7xxx, HA8xxx

Page: 7 de 7

RUBRIQUE 15: Informations réglementaires

15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Directives nationales - France

Aucune donnée disponible

Directives nationales - Grande-Bretagne

Code DG-EA (Hazchem): -

15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Aucune donnée disponible

RUBRIQUE 16: Autres informations

Informations diverses

Raison des dernières modifications:

Modification dans la section 1: Service responsable de l'information

Créée: 19/10/2017

Service responsable de la fiche technique

Responsable: voir section 1: Service responsable de l'information

Pour la signification des abréviations et acronymes, voir: ECHA Guide relatif aux informations requises et évaluation de sécurité chimique. Chapitre R.20 (Tableau des termes et abréviations).

Les informations de cette fiche de données techniques ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour. Elles ne représentent pas de garantie de propriété du produit/des produits décrit/s au sens des règlements de garantie légaux.